



**GEH<sup>®</sup>**  
**102**

## De l'hydroxyde de fer granulé pour purifier l'eau potable

- ✓ Production d'eau potable à partir d'eaux souterraines
- ✓ Traitement de l'eau dans l'industrie agroalimentaire

### ■ À propos du produit

Nous avons spécialement développé le GEH<sup>®</sup> 102 pour purifier l'eau potable.

Principalement composé d'hydroxyde de fer granulé, il élimine sélectivement les substances toxiques de l'eau, tout en préservant les précieux minéraux et oligoéléments. C'est là le rôle de notre absorbant dont la fabrication et la pureté sont brevetées. Le GEH<sup>®</sup> pour purifier l'eau potable répond à toutes les exigences de la norme DIN EN 15029 et est certifié selon la norme internationale NSF/ANSI 61.

Avec le GEH<sup>®</sup> 102, respectez avec certitude les valeurs limites applicables à l'eau potable.

### ■ Substances ciblées

Substances toxiques et polluants éliminés de l'eau potable par le GEH<sup>®</sup> 102 :

- › Arsenic (As)
- › Cuivre (Cu)
- › Molybdène (Mo)
- › Plomb (Pb)
- › Antimoine (Sb)
- › Uranium (U)
- › Vanadium (V)
- › Zinc (Zn)
- › Peroxyde d'hydrogène (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)
- › Sulfure d'hydrogène (H<sub>2</sub>S)
- › Phosphate (PO<sub>4</sub>)
- › Silicate (SiO<sub>4</sub>)

# De l'hydroxyde de fer granulé pour traiter l'eau potable

## ■ Caractéristiques

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Composition chimique                             | $\beta$ -FeOOH et Fe(OH) <sub>3</sub> |
| Teneur en matière sèche                          | 58 % (± 10 %)                         |
| Teneur en fer, par rapport à la matière sèche    | 600 g/kg (± 10 %)                     |
| Plage granulométrique                            | 0,2 – 2,0 mm                          |
| Déclassé passant                                 | < 10 %                                |
| Total passant + déclassé supérieur               | < 20 %                                |
| Masse volumique apparente, lit d'adsorbant rincé | 1150 kg/m <sup>3</sup> (± 10 %)       |
| Surface spécifique (méthode BET)                 | env. 300 m <sup>2</sup> /g            |

## ■ Systèmes au point d'utilisation

Le GEH<sup>®</sup> 102 est généralement employé dans des filtres à adsorption, mais il peut aussi être utilisé en tant que système à cartouche pour les utilisateurs finaux (système au point d'utilisation). La capacité d'adsorption dépend des paramètres de l'eau et des conditions d'utilisation. En principe, les recommandations d'utilisation sont les mêmes pour les systèmes au point d'utilisation que pour les filtres à adsorption dans les installations centralisées de purification d'eau.

## ■ Transport et stockage

Le produit est conditionné dans des big-bags ou des barils en plastique dont le volume de remplissage dépend de la demande du client.

Le produit est stable et peut être stocké pendant au moins une année. Pour éviter la dessiccation du produit, il convient de fermer les big-bags et, si possible, de ne pas les entreposer en plein air. Un stockage en plein air est possible, à condition que les produits soient mis dans les sacs en plastique ou protégés de l'ensoleillement direct et des températures extrêmes (hors de la plage 0 – 25 °C). Les big-bags ne doivent pas être empilés.

## ■ Conseil personnalisé

Chaque application dans le domaine du traitement de l'eau est soumise à des exigences spécifiques. L'installation ne peut être dimensionnée de façon appropriée et assortie de conditions d'exploitation adaptées qu'après examen du cas particulier. Les recommandations figurant dans cette fiche technique ne sont donc pas contraignantes sur le plan juridique. N'hésitez pas à nous consulter pour bénéficier de conseils personnalisés et approfondis.

Sont également applicables les Conditions de générales de vente de GEH Wasserchemie GmbH & Co. KG.



Système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2015

